

**PODSTAWOWE WYMAGANIA TECHNICZNE**

**„Budowa kotłowni opalanej biomasą w MPEC S.A. w Bielsku Podlaskim w celu uzyskania systemu efektywnego energetycznie.”**

<b>Lp.</b>	<b>Wyszczególnienie</b>	<b>Ilość</b>	<b>Jednostka</b>
1.	Liczba kotłów	1	szt.
2.	Znamionowa moc cieplna - minimum	8	MWt
3.	Sprawność kotła przy 100% obciążeniu-bez ekonomizera kondensacyjnego	≥86	%
4.	Emisja SO <sub>2</sub> max	200	mg/Nm <sup>3</sup>
5.	Emisja NO <sub>x</sub> max	300	mg/Nm <sup>3</sup>
6.	Emisja pyłu max	30	mg/Nm <sup>3</sup>
7.	Zakres obciążenia kotła od - do	2,0 - 8,0	MWt
8.	Dostępność układu pracy - minimum	8 200,00	godz./rok
9.	Obciążenie termiczne rusztu - maximum	550	kW/m <sup>2</sup>
10.	Obciążenie termiczne paleniska liczone do pierwszych powierzchni wymiany ciepła - minimum	155	kW/m <sup>2</sup>
11.	Ciągła praca układu bez konieczności postoju - zgodnie z harmonogramem dostawy energii cieplnej	180	dni
12.	Rodzaj kotła	wodny	
13.	Odprowadzenie spalin	Komin o konstrukcji segmentowej dwupłaszczowy	
14.	Główne elementy zespołu kotłowego	palenisko na biomasę	
		kocioł wodny	
		ekonomizer dwuciągowy suchy	
		ekonomizer mokry (kondensacyjny)	
		wentylator powietrza	
		wentylator spalin	
instalacja oczyszczania spalin (układ oczyszczania zapewniający uzyskanie emisji zgodnie z obowiązującym prawem) multicyklon, elektrofiltr, dwa kontenery do odbioru popiołu			
15.	Główne elementy układu paliwowego kotłowni	magazyn biomasy przykotłowy	
		układ transportu biomasy (podłoga ruchoma, przenośniki biomasy)	
		zintegrowany z kotłem układ bezpośredniego podawania paliwa do kotła	
16.	Pomocnicze układy kotłowni biomasowej	układ sprężonego powietrza (wraz ze sprężarką)	
		magazyn biomasy główny	
		układ odprowadzania i magazynowania popiołu	
		agregat prądowórczy	